



W ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR), Działanie 3.2:Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R,  
Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne  
w latach 2021-2023 realizował projekt pt.

**„Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa Plaston-P spółka z ograniczoną odpowiedzialnością poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji żywic epoksydowych jako surowca do wytwarzania rur kompozytowych.”**

Numer Umowy o dofinansowanie: **POIR.03.02.02-00-2775/21-00**

Wartość projektu (kwota netto) to 1.393.235,05 złotych, z czego kwota dofinansowania to 617.705,77 złotych.

**Założenia projektu**

Projekt zakładał dywersyfikację produkcji zakładu poprzez wprowadzenie do oferty szerokiego wachlarza produktów w postaci wysokojakościowych wyrobów kompozytowych opartych na żywicach epoksydowych, o najwyższych parametrach wytrzymałościowych oraz spełniających kryteria środowiskowe stawiane współczesnym materiałom konstrukcyjnym. Planowane do wdrożenia produkty wraz z technologią produkcji zostały opracowane w ramach prowadzonych własnych prac badawczo-rozwojowych. W celu wdrożenia technologii zaplanowano dwuetapową inwestycję:

- rozbudowa zakładu produkcyjnego.
- stworzenie ciągu technologicznego, który zbudowany zostanie z maszyn i urządzeń w większości wykonanych wg specyfikacji technologów działających w firmie.

**Realizacja i efekty projektu**

Rozbudowa zakładu produkcyjnego i stworzenie nowej linii produkcyjnej, pozwoliły na wprowadzenie na rynek nowych, wysokojakościowych rur i kształtek kompozytowych opartych na żywicach epoksydowych, które znajdują zastosowanie w górnictwie, w przemyśle naftowym, w rolnictwie i wszędzie tam, gdzie odporność mechaniczna oraz odporność na agresywne czynniki chemiczne są kluczowe.

Nasza oferta handlowa obejmuje rury i kształtki kołnierzowe wykonane z laminatu epoksydowo-szklanego GRE oraz GRE/W jako standardowe oraz w wersji preizolowanej pianką poliuretanową.

Produkty spełniają wymagania nietoksyczności, trudnopalności oraz antyelektrostatyczności.

Produkcję rur i kształtek dzielimy na trzy podstawowe typy:

1. Rury i kształtki kompozytowe (GRE), o jednorodnej konstrukcji, w których wewnętrzna warstwa może być o podwyższonej odporności na ścieranie, wykonana na bazie żywicy z mikro lub makro napełniaczami proszkowymi i maty szklanej powierzchniowej, w jednym ciągłym procesie wytwarzania płaszcz rury, przeznaczone szczególnie do transportu gazu, w tym metanu.
2. Rury i kształtki kompozytowe z wewnętrznymi wykładzinami – GRE/W (gdzie W to wewnętrzna wykładzina).  
Wewnętrzne wykładziny stanowią:
  - gotowe rury z tworzyw termoplastycznych na których wytwarzany jest płaszcz kompozytowy, a średnicę wewnętrzną stanowi średnica wewnętrzna wkładki termoplastycznej;
  - warstwa żelkotu trudnościeralnego (Żt) wykonana bezpośrednio na rdzeniu, na bazie specjalnych żywic z napełniaczami proszkowymi- węgla krzemu, korundu, ceramiki itp., na której wytwarzany jest płaszcz kompozytowy.
  - wykładzina z elastomeru poliuretanowego (PU) wykonana na gotowej rurze kompozytovej (GRE) (okołnierzowanej) metodą odwirowania. Wykładziny przeznaczone są szczególnie do rurociągów o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i wytrzymałości na ścieranie (np. do transportu górniczej podsadzki hydraulicznej, mieszanin popiołowo wodnych, mieszaniny wody z piaskiem, do transportu zboża oraz innych surowców w przemyśle rozlicznym).
3. Rury i kształtki z wewnętrznymi wykładzinami o właściwościach antystatycznych GRE/W[E] – do transportu wody i gazów inertnych. Wykładziny wewnętrzne mogą być z takich samych gatunków tworzyw sztucznych, jak rury GRE/W, dodatkowo antystatyzowanych.

Wymienione powyżej typy rur GRE oraz GRE/W i GRE/W[E] mogą występować w wersjach preizolowanych: GRE/PU/GRP, GRE/W/PU/GRE i GRE/W[E]/PU/GRE.